


# ITT Flygt presenta el Motor Sumergible Síncrono de Magnetización Permanente

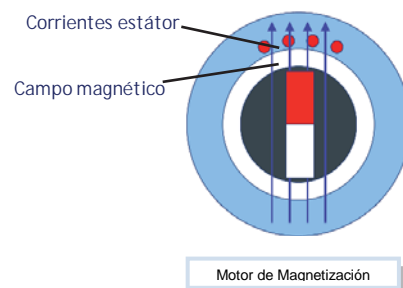
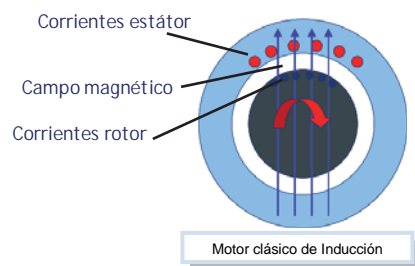
## ITT Water & Wastewater presenta su nuevo motor Sumergible Síncrono de Magnetización Permanente que garantiza el mínimo consumo energético.

Después de la excelente acogida que en el mercado de las bombas sumergibles ha tenido la bomba , consiguiendo notables mejoras (disminución de atascos, mejor rendimiento, mayor vida útil, menores costes de explotación, etc.) ITT Flygt lanza sus nuevos motores de accionamiento con magnetización permanente, que garantizan un consumo energético muy inferior al de cualquier otro motor existente en el mercado.

Este nuevo motor **Síncrono de Magnetización Permanente**, con arranque directo en línea, ha sido desarrollado con tecnología ITT en nuestro centro de investigación y desarrollo de Emmaboda (Suecia), donde se fabrican todos nuestros motores sumergibles, combinando la **alta eficiencia** de un motor síncrono de magnetización permanente con el arranque directo de un motor clásico de inducción.

El campo magnético del rotor es creado mediante magnetos permanentes, lo que supone que la corriente del estator sólo es necesaria para el par motor. Así **las pérdidas del rotor son eliminadas** y las pérdidas del estator se ven reducidas. Además en este tipo de motores el **factor de potencia es muy superior a los de inducción**.

Dado el gran ahorro energético que supone la utilización del motor síncrono de magnetización permanente, ITT Flygt ha iniciado ya la implementación de los mismos en los AGITADORES SUMERGIBLES (5, 7 y 9 kW en 12 polos). Al estar este tipo de equipos habitualmente funcionando las 24h, el uso del nuevo motor supone un notable ahorro de costes energéticos.



Entre las **principales ventajas** de este tipo de motores destacan:

- 10% menos de energía consumida.
- 15% mayor rendimiento del motor.
- 40% menor intensidad, con el consiguiente ahorro en el aparellaje eléctrico.
- Menor temperatura de trabajo del motor y por consiguiente mayor vida útil del mismo, así como de los rodamientos y juntas mecánicas.

- Menor tamaño y peso del motor, reduciendo las emisiones de CO2 que supone en la fabricación.

